

ICS 25.160.30  
J 64



# 中华人民共和国国家标准

GB 15579.5—2013/IEC 60974-5:2007  
代替 GB/T 15579.5—2005

GB 15579.5—2013/IEC 60974-5:2007

## 弧焊设备 第5部分:送丝装置

Arc welding equipment—Part 5: Wire feeders

(IEC 60974-5:2007, IDT)

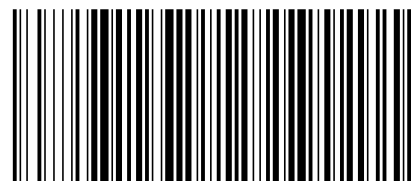
中华人民共和国  
国家标准  
弧焊设备 第5部分:送丝装置  
GB 15579.5—2013/IEC 60974-5:2007

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 24 千字  
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-47916 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB 15579.5-2013

2013-11-12 发布

2014-08-07 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 环境条件 .....	2
5 试验 .....	2
5.1 试验条件 .....	2
5.2 测试仪器 .....	2
5.3 组件的符合性 .....	2
5.4 型式试验 .....	2
5.5 例行检验 .....	3
6 防触电保护 .....	3
6.1 绝缘 .....	3
6.2 正常使用中的防触电保护(直接接触) .....	3
6.3 发生事故时的防触电保护(非直接接触) .....	4
6.4 额定输入电压 .....	4
6.5 保护措施 .....	4
6.6 输入回路的过流保护 .....	4
6.7 电缆固定装置 .....	5
6.8 辅助电源输出 .....	5
6.9 进线孔 .....	5
6.10 控制回路 .....	5
6.11 吊运装置的绝缘 .....	5
7 冷却系统 .....	5
8 保护气 .....	5
9 热性能要求 .....	5
10 机械要求 .....	6
10.1 送丝装置 .....	6
10.2 外壳 .....	6
10.3 提升装置 .....	6
10.4 跌落 .....	6
10.5 倾斜稳定性 .....	6
10.6 焊丝的供给 .....	6
10.7 送丝 .....	7
10.8 机械危险性的防护 .....	7
11 铭牌 .....	7

11.1 概述..... 7

11.2 说明..... 8

11.3 内容..... 8

12 送丝速度的指示..... 8

13 使用说明书及标识..... 9

13.1 使用说明书..... 9

13.2 标识..... 9

附录 A (规范性附录) 送丝速度变化率的测定..... 10


A.1 负载变化所引起的送丝速度变化率..... 10

A.2 输入电压变化所引起的送丝速度变化率..... 10

A.3 温度变化所引起的送丝速度变化率..... 10

附录 B (资料性附录) 独立式送丝装置的铭牌示例..... 11

**附录 B**  
(资料性附录)  
**独立式送丝装置的铭牌示例**

a) 标志		
1) 制造商 地址	商标	
2) 型号		3) 出厂号
		4) GB 15579.5
b) 能量输入		
5) 	6) $U_1=42\text{ V}/1\sim 50\text{ Hz}$	7) $I_1=2\text{ A}$
8) IP23S		9) $I_2=500\text{ A (60\%)} / 400\text{ A (100\%)}$